

广东手动点胶机生产厂家

生成日期：2025-10-28

点胶控制器1、内设、4位数字时间显示器、可随意调节吐出量2、轻巧式省地方设计。3、点胶机采用高精度调速器、可准确设定吐出量。4、供气气压适应不同电压。5、吐出模式，定时模式【定量吐出】手动模式【连续吐出】6、吐出信号□0V□可切换输入电压5-24V□7□环境温度摄氏5度-40度（无结露情况下）8、电源□AC85V-264V□50/62HZ□空气源1吐出压力调节范围50□700kPa适应材料粘度低~高粘度吐出时间调节~吐出间隔时间调节真空回吸功能旋钮调节精度+1、把开关调到自动auto位置（适用于定量、非定时点胶）；2、调整气压、出胶量、间隔时间及选择合适的针咀就可以控制液料的正确流量；3、无需脚踏开关，液料就会按照设定的出胶量及间隔时间循环自动从针尖孔滴出；4、把开关调到manual位置（适用于非定量、非定时点胶）；5、调整气压、出胶量并选择合适的针咀，踩一次下脚踏开关液料就会从针尖孔滴出，松开脚踏开关，停止出胶，出胶量及间隔时间完全人工控制。※全自动操作（适用于定量、定时点胶）1、把开关调到全自动位置。2、调整气压、出胶量、间隔时间及选择合适的针咀就可以控制液料的正确流量。3、无需脚踏开关，液料就会按照设定的出胶量及间隔时间自动从针尖孔滴出。要在热熔胶的开放时间内，完成全部粘合过程。广东手动点胶机生产厂家

我们了解下常见的热熔胶：(1)要认识和掌握EVA热熔胶的各种型号和不同的技术性能参数。型号不同的热熔胶其开放、固化、冷却时间等也不同。还要区分由于地区不同，使用夏胶与冬胶的适当时期，气温不同时其开放、固化时间等也会发生变化。要在热熔胶的开放时间内，完成全部粘合过程。(2)使用EVA热熔胶切忌用明火直接加热，一定要用隔套油浴加热(沸点应到100摄氏度)或、用密封的电热板加热装置。热熔胶体的温度要严格控制在使用范围内，不可任意改变使用胶的温度。(3)固体的EVA热熔胶在使用前，必须先用预热装置预热达标后，再将其释放到涂胶的胶盒使用。用胶过程中不可在涂胶工作胶盒内直接掺入固体胶块(没经预热的胶块)，防止胶体温度不均、流动性不佳或没有完全融化的现象，造成涂胶不均或粘结困难而影响质量。广东手动点胶机生产厂家300ML及更大容量点胶针筒，适用于大量点胶作业场合。

我们就谈下点胶机点胶的效果如何？很多工厂和企业点胶机买回去之后因为操作人员没有经验，没有接受相关的培训，导致在生产过程中常常因为一些小问题没有注意和处理好而影响点胶机的点胶效果。影响点胶效果的几大因素：1.点胶量一般是由点胶时间来控制的，时间越长，胶量越大。2、供气气压与运行速度气压大，胶水流动速度快，胶量容易过多溢出。3、针头点胶机针头通常要选取针头内径大小为点胶胶点直径的1/2左右的针头，点胶过程中，应根据产品大小来选取点胶针头4、针头与工作面之间的距离不同的胶水、不同的产品、不同的点胶机所采用的针头都有所不同，某些针头有一定的止动度，把握好点胶距离是很重要的，因此每次每次工作之前校准一下针头与工作面之间的的距离是很有必要的。

视觉点胶机，又称为摄像头点胶机；主要是通过高清像素摄像头来摄取产品(产品可以随意摆放)的坐标值，再把计算出的坐标值发送到控制板卡，然后驱动机械手运动到产品处进行点胶作业。视觉点胶机具有单、双工位、高精度、高产能，可同时多个出胶头进行点胶等众多优势，受到了市场行业化的认可。采用全区视觉对位系统及高精度视觉定位系统自动识别，无需精密治具，产品可随意摆放，通过智能识别其坐标值进行点胶；可自动识别不良品，节约生产成本；双工位设计，可实现上料，自动循环工作，提高工作效率；可以多个出胶头同时进行点胶，提高生产质量度，生产效率可以翻倍胶量的大小、粗细、点/涂胶速度、点/涂胶时间、停皆

时间等参数可根据您的作业要求去设定。

减少装胶水次数，提高作业效率。

点胶阀，点胶技术正在经历一场由接触式向无接触式的转变，国外已有公司从事无接触式点胶设备的研究和开发，例如Asymtek公司和德国VERMES公司都推出了各自的产品；然而，目前国内超过70%的点胶系统仍然采用传统的接触式针头点胶，并且主要是时间/压力型；无接触式(喷射)点胶系统的市场份额不足10%，其发展和应用尚处于起始阶段。压电式喷射点胶利用了压电材料的逆压电效应，喷射频率高、设备结构简单，而且喷射可以获得直径小至100微米的胶点.另一方面，压电结构的控制精度高，可提高喷射点胶品质。但压电式喷射点胶的流量小，若要提高喷射流量需要采用放大机构或增大喷射装置的体积；另外，使用的压电材料都比较脆，容易老化。通过上述介绍大家应该了解了点胶阀。

在一定温度范围内其物理状态随温度改变而改变。广东手动点胶机生产厂家

可以多个出胶头同时进行点胶，提高生产质量度。广东手动点胶机生产厂家

三轴点胶机是指具有XYZ轴的桌面型点胶机，可分为双液点胶机和单液点胶机，具备了区块位移、旋转、镜射、重复编排、矩阵编排等点胶功能，其主要组成结构为：三轴点胶系统控制器、电源、运动控制器、伺服马达或者步进马达、丝杆或导轨、线材、铝合金板材框架等。

三轴点胶机有哪些优势呢？

现如今越来越多的全自动点胶机是采用XYZ三轴机构，而这种点胶机也被称作全自动三轴点胶机。现阶段，主要是运用于电子器件、汽车、光学元件加工等行业，其基本工作原理是依据气压压缩胶水，使胶水能顺利推出胶阀，完成点胶工作。那么全自动三轴点胶机到底有哪些优势呢？1、全自动点胶机是依据点胶系统控制完成点胶作业，并且，也能搭配某些手持的操作示教盒进行点胶调整。配有的机械手能灵活的完成各种点胶工作。使得点胶流畅快速。2、全自动点胶机上搭配导轨。能提高流畅性。导轨选用精钢制做，导轨的耐酸性能力比不锈钢性能更要好，能始终处于高压环境中长期使用，与自动点胶机选用一体式打造而成，配置了更质量的滚珠轴承提供机械手工作，因此机械手完成点胶工作时移动非常流畅，依据相关精密治具杜绝多种胶水粘剂问题，可以投入某些小型芯片的点胶环节，做到高产高质量等工作效果。

广东手动点胶机生产厂家

深圳市锴瑞自动化设备有限公司致力于机械及行业设备，以科技创新实现***管理的追求。锴瑞自动化拥有一支经验丰富、技术创新的专业研发团队，以高度的专注和执着为客户提供点胶机，灌胶机，螺丝机，焊锡机。锴瑞自动化始终以本分踏实的精神和必胜的信念，影响并带动团队取得成功。锴瑞自动化创始人黄瑞华，始终关注客户，创新科技，竭诚为客户提供良好的服务。