

# 温州ROSS阀双联阀

生成日期: 2025-10-30

7、尝试使两个先导同时通电。步骤6里面的操作已经导致监控器被锁定，这样同时使线圈得电也不会使阀门有任何动作。此时的出气口和排气口都不应该有压力输出。切断先导线圈电源供应。8、重复步骤5，瞬时激发复位线圈使监控器复位，两根阀芯又回复到初始启动状态。然后同时让两个先导线圈得电，此时进气口和出气口压力应该相等，排气口应该没有压力泄漏，切断两个电磁线圈电源。9、重新安装消音器。通过以上测试后阀门现在可以进行正常操作了。温州ROSS阀双联阀

提供纯净的空气：外部异物进入到阀体内是造成阀门运行异常的主要原因。强烈建议在靠近阀门进气口处安装一个5微米过滤等级的空气过滤器。过滤器内部必须要定期\*\*\*累积的杂质，如果安装的位置不易进行人工\*\*\*，须在过滤器上配备自动排污结构。检查油雾器供给量：油雾器应按正比使雾化的润滑油进入到通过的空气流中。过量的润滑油会容易粘连污垢，导致阀门故障。在大多数应用中油雾的额定量为每分钟一滴。注意阀门本身不需要空气管道润滑油。润滑油要和阀内的零件相兼容，并且要适用于整个压缩空气系统中。合适（兼容）的润滑油：虽然大部分ROSS阀门不需要空气管道润滑油，但有时也会使用润滑油给其他机械设备提供润滑过的空气。一部分油含有对阀门密封件和其它阀门零件有损害的添加剂以致造成阀门故障。\*\*适合使用的润滑油是那些针对空气管道维护特殊混合的润滑油，通常为添加抗氧化剂的矿物油，其苯胺点在180°F(82°C)和220°F(104°C)之间，黏度为ISO32或更低。温州ROSS阀双联阀

关于监控器及双联阀有无监控器时的动作区别

## 1. 监控器的功能

监控器是假设双联阀发生故障的一种安全装置，具有以下功能：  
阀门故障检测功能、阀门故障后阻止重启的功能、输出故障信号的功能。  
那么，让我们来比较一下双联阀发生故障时，有无监控器的区别。

## 2. 不含监控器的双联阀发生故障时的动作模式

双联阀主要的故障是单侧阀体动作故障，又分为ON 和OFF 时两种情况：

### ① 单侧阀体故障时的动作

**ON 时的故障：**即使对电磁线圈通电，单侧阀体也不会打开，阀门的出气口侧由于没有足够的压力，所以压机无法启动。虽然会对生产产生影响，但是没有安全隐患。（注：其实在ON 的情况下发生故障即使是单阀也不会启动，所以这并不是双联阀的特性。）

**OFF 时的故障：**如果切断对电磁线圈的供电，单侧阀体不复位，而正常侧的阀体可以排气，那么压机就会停止从而确保了安全。这正是双联阀的作用。

### ② 再通电

上文提到的是在没有监控器的情况下□ OFF 时发生故障后，只要对电磁线圈再通电，正常侧的阀体就会打开，压机会再启动，所以双联阀故障后不会启动的说法不适用于不带监控器的双联阀，这需要引起我们足够的注意，这种故障就等同于使用一个单阀在工作，非常危险。

### ③ 故障的发现

阀门排气口3：请不要限制排气口。限制排气速度会造成双联阀非常重要的安全措施失效。在只有一个阀芯移动的故障期间，在阀内从关闭阀芯的阀杆处泄露的空气（必须要快速排出来确保出口压力在进气口压力的2%或者更低。所以，只可以选用适合尺寸的双联阀和相对应的消音器。电缆端口13：确保电源供应的电压和频率正确是十分重要的。电磁铁电压允许在先导阀体上表示的电压额定值的85%到110%的连续范围内使用。供应的电压不在以上规定的范围内会造成线圈损害性锁定或者提前烧坏。

消音器尺寸过小或部分阻塞会阻碍气流排出，所造成的背压会引起提升阀阀芯或者气缸不规则动作。此时就需1、移除消音器，观察阀门的性能是否有所改善；2、清洁消音器，确认尺寸是否适合。不要重新安装尺寸过小的消音器，安装被清洁过的或合适尺寸的消音器，然后再次检查阀门的性能。警告：限制提升阀排气口流量可能会造成阀门故障。消音器必须防止消音器被堵塞且比阀门排气口流量更大。ROSS消音器尺寸符合这个需要。ROSS明确申明，对于在阀门上安装使用错误型号、错误尺寸的消音器，或者对消音器不恰当的维修所引起的功能障碍或损坏，将不依据保证条款承担责任。温州ROSS阀双联阀

### 温州ROSS阀双联阀

凡立水状物的存在会造成阀门动作迟缓或甚至造成阀芯几乎不能移动，特别是在阀门静置一段时间后。套管滑阀因为凡立水把位置卡死会直接造成线圈电流加大，\*\*终导致线圈烧坏。凡立水是由于润滑油被氧化造成，且在余温催化下更严重。凡立水也可能是过热的压缩机油被带入到气体传输线内造成。适当润滑的阀门不会引起凡立水问题。要去除凡立水，使用水溶洗涤剂或类似煤油的溶剂。不要用工具刮。同样，避免氯化溶剂（比如，三氯乙烯）和研磨剂。前者会造成密封圈和阀芯的损伤，研磨剂会对金属部件产生不可修复的损坏。清洁完毕后，在阀门的滑动接触部位少许润滑之后组装。温州ROSS阀双联阀

上海晋新实业有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在上海市市辖区等地区的化工行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为\*\*\*\*\*，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将\*\*上海晋新实业有限和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！